

PROGRAMKÖVETELMÉNY KÉPESÍTŐ VIZSGÁRA VONATKOZÓ KIVONATA

Képesítő vizsga megnevezése: **CNC vezérlésű lemezmegmunkáló gépkezelő**

Szakképesítés azonosító száma: 07153010

Ágazat megnevezése: Gépészet

Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KEOR) szerinti kód alapján:
0715 Gépgyártás, műszer- és fémipar

A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása

A képesítő vizsgára bocsátás feltétele: a szakmai képzés követelményeinek teljesítéséről a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek: -

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: -

A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása: -

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább ... %-át elérte.

Projektfeladat

A vizsgatevékenység megnevezése: lemezhajlítási és vágási feladat elvégzése CNC vezérlésű géppel

1. vizsgarész: Lemezhajlítási feladat elvégzése CNC vezérlésű élhajlító géppel
2. vizsgarész: Vágási feladat elvégzése CNC vezérlésű lézervágó géppel

A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása

1. vizsgarész: Élhajlítás

Műszaki rajz alapján előgyártmányt választ. Az alap munkadaraboknál a 2-3 lépésből álló programot megírja, majd a megírt programot behívja a CNC vezérlésű élhajlító gépbe. Szerszámokat, ütközőket rögzít a gépbe, majd legyártja az alkatrészt. Méreteket ellenőriz. Munkája során mindvégig betartja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

2. vizsgarész: Lézervágás

A vizsgázó legyen képes üzembe helyezni a lézervágót, betölteni a programtervet és elvégezni a gép felszerszámozását. A dokumentáció alapján válassza ki az anyagot, helyezze fel a gépre. Az anyag minősége és vastagsága alapján végezze el a fűvókák cseréjét és beállítását. Próbavágás után értékelje a vágás minőségét és pontosságát. Ismerje fel az esetleges hibákat. Jelezze a táblatervet készítő technikuskának a változtatási igényét. Korrigálja a gáznyomást és a fűvókák beállítását.

Legyen képes az alapanyag pontos, szakszerű felhelyezésére és betájolására. A kivágás után legyen képes eltávolítani és jelölni a kész alkatrészeket. Legyen képes eltávolítani a vágási hulladékot és dokumentálni a hulladék kezelését. Munkája során mindvégig betartja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat.

Feladat: program betöltése, gép beállítása, munkadarab felhelyezése és kivágása, alkatrész és hulladék levétele, alkatrész jelölése, dokumentáció elvégzése.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 270 perc

1. vizsgarész: Élhajlítás: 180 perc
2. vizsgarész: Lézervágás: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 100 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

- szakmai, biztonsági, higiéniai szabályok betartása (tűz-, munka-, balesetvédelem)
- feladatutasítás, technológiai leírások, szakrajzok stb. megértése
- gyakorlat/kivitelezés/megvalósítás lépéseinek sorrendje
- gyakorlat/megvalósítás elemeinek szakszerű kivitelezése (szakmai protokoll, szakszerűség, időbeli ütemezés, minőség);

- gyakorlat/kivitelezés/megvalósítás során alkalmazott gépek, berendezések, eszközök, anyagok használata
- szükséges dokumentáció vezetése
- előre nem látható helyzetek, fellépő problémák kezelése, döntéshozás önállóság, hatékonyság, csapatmunka, kreativitás, igényesség stb.

Az értékelés százalékos formában történik.

Projektfeladat	Értékelés
1. vizsgarész (Élhajlítás)	70 %
2. vizsgarész (Lézervágás)	30 %

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerzhető összes pontszám legalább 40 %-át elérte.

A képesítő vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok:

A projektfeladat elvégzése során használhatóak:

- Saját számológép
- Szabványok
- Műszaki leírások