

## **PROGRAMKÖVETELMÉNY KÉPESÍTŐ VIZSGÁRA VONATKOZÓ KIVONATA**

Képesítő vizsga megnevezése: **Faipari gépkezelő**

Szakképesítés azonosító száma: 07223011

Ágazat megnevezése: Fa- és bútoripar

Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KEOR) szerinti kód alapján:  
0722 Fa-, papír-, műanyag-, üvegfeldolgozás

### **A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása**

A képesítő vizsgára bocsátás feltétele: a szakmai képzés követelményeinek igazolásáról a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek: -

### **Írásbeli vizsga**

A vizsgatevékenység megnevezése: Faipari gépkezelési ismeretek

#### **A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása**

A teszt feladatsor a faipari gépek, a CNC technológia és a gépi forgácsolás szakmai ismeretekből kerül összeállításra. A teszt feladatok a szakszerű gyártáshoz szükséges feltételek (gépek, szerszámok, rajzok, technológiák) helyes értelmezését, a szakmai összefüggések ismeretét és helyén való alkalmazását, az önálló döntés meghozatalának képességét mérik.

A teszt feladat 15 kérdésből áll.

A teszt feladat kérdéseinek lehetséges típusai: alternatív és többszörös feleletválasztás, igaz-hamis állítás eldöntése, felelet kiegészítés, feleletválaszok párosítása, feleletalkotó feladat kiegészítéssel, rangsoroló feladat, rajz értelmezés.

A teszt feladathoz segédeszköz nem használható!

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 20 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Értékelési szempontsor:

- gépek, szerszámok, rajzok, technológiák ismerete
- szakmai összefüggések megértése
- önálló döntés meghozatala
- szakszerű gyártásához szükséges feltételek helyes értelmezése

A vizsgatevékenység értékelése a javítási- értékelési útmutató alapján történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte

**Projektfeladat**

A vizsgatevékenység megnevezése: Műszaki rajz alapján faipari termék alkatrészeinek gyártása faipari gépeken és CNC megmunkálógépen

**A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása**

- Faipari gépek és szerszámok kiválasztása, beállítása, működtetése, alkatrészek gyártása.
- Alkatrész műveleti programjának megírása, CNC gépen történő gyártásához. CNC gép beállítása az alkatrész legyártásához, programbevitel, munkadarab pozicionálás, művelet elvégzése.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 240 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 80 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Értékelési szempontok:

- Faipari gépek kezelése: 20 %
- CNC gép kezelése: 20 %
- Alkatrészek megmunkálásának minősége: 20 %
- Méretpontosság: 20 %
- Feladat készültsége, konformitása: 10%
- Munka- és balesetvédelmi előírások betartása, szerszámok, és gépek szakszerű használata: 10 %



A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte.

A képesítő vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: -