

## **KÉPZÉSI ÉS KIMENETI KÖVETELMÉNY SZAKMAI VIZSGÁRA VONATKOZÓ KIVONATA**

Szakmai vizsga megnevezése: **Fémszerkezetfelület-bevonó**

Szakma azonosító száma: 4 0715 19 03

Ágazat megnevezése: Specializált gép- és járműgyártás

### **A szakmai vizsga leírása, mérésének, értékelésének szempontjai**

Szakmai vizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam és az egybefüggő szakmai gyakorlat eredményes teljesítése.

Szakmához kötődő további sajátos követelmények: -

### **Központi interaktív vizsga**

A vizsgatevékenység megnevezése: Felületelőkezelő és felületbevonó alapismeretek

### **A vizsgatevékenység leírása**

25 db feleletválasztós kérdéssor

Szakmai teszt kérdések a következő témakörökből:

A kézi és gépi festés előkészítésének és folyamatának eszközei és berendezései. Különböző festési technológiai eljárások: kis és magasnyomású festőberendezések, porfestés, merítőfestés, galvanizálás. Folyamatok sorrendje, mérőeszközök használata. 30%

Kétkomponensű anyagok komponenseinek ismerete, hígítási és keverési arányok ismerete, zsírtalanítás és festés anyagai. 30%

Egyéni védőeszközök használata, veszélyes anyagok tárolása, kezelése. 30%

Festési műveletek rajzi jelölései. 10%

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 30%

### A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40% -át elérte.

## Projektfeladat

A vizsgatevékenység megnevezése: Komplet, gyártott lemezburkolatok felület-előkezelése, alapozása, kittelése, csiszolása, festése.

### A vizsgatevékenység leírása

A vizsga során végzendő tevékenységek: műszaki rajz értelmezése, technológiai sorrend megválasztása, betartása, eszköz kiválasztás. Előkezelés, zsirtalanítás, alapozás a megfelelő festési eljárás megválasztásával, szárítás, kittelés, csiszolás, portalanítás, fedőfestés, szárítás. A kész termék ellenőrzése szemrevételezéssel és műszerekkel, dokumentálás. Az egyéni védőeszközök bemutatása, azok használata. Veszélyes anyagok kezelése.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 360 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes szakmai vizsgán belül: 70%

### A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Műszaki rajz értelmezése: a dokumentáción felismeri, hogy adott burkolati elem mely felületei fognak látszódni a beépítés során. 5%

Technológiai sorrend megválasztása: a tanultak alapján alkalmazza a gépi és (vagy) kézi zsirtalanítási eljárásokat. 25%

Alapozás: alapozó festék kiválasztása és a keverési arányok betartása. 10%

Szárítás: a kiválasztott festék technikai adatlapja szerinti száradási idő betartása. 5%

Kittelés: a felületi egyenetlenségeket felismeri, a javításhoz szükséges anyagokat és eszközöket kiválasztja és használja. 10%

Csiszolás, portalanítás: a szükséges gépeket és csiszoló anyagokat kiválasztja, a munkavédelmi előírások betartása mellett csiszolást és portalanítást végez. 10%

Fedőfestés, szárítás: a munkadarabot a megrendelés szerinti szín kiválasztása és keverése után színre fest és szárítást végez. Minden munkafázishoz ismeri és használja az egyéni védőfelszereléseket, a tűzvédelmi szabályokat ismeri és betartja. 25%

Ellenőrzés: az előírásoknak megfelelően ellenőrzi a kész terméket és dokumentál. 10%

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40 %-át elérte.

A szakmai vizsga eredményébe az ágazati alapvizsgát az alábbi súlyarányal kell beszámítani:

Ágazati alapvizsga: 20%, Szakmai vizsga: 80 %

A vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: -