

## **PROGRAMKÖVETELMÉNY KÉPESÍTŐ VIZSGÁRA VONATKOZÓ KIVONATA**

Képesítő vizsga megnevezése: **Fröccsöntő**

Szakképesítés azonosító száma: 07223005

Ágazat megnevezése: Vegyipar

Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KEOR) szerinti kód alapján:  
0722 Fa-, papír-, műanyag-, üvegfeldolgozás

### **A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása**

A képesítő vizsgára bocsátás feltétele: az előírt elméleti és gyakorlati képzési tartalmak sikeres teljesítése.

A szakmai képzés követelményeinek igazolásáról a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek: nincs

### **Írásbeli vizsga**

A vizsgatevékenység megnevezése: Fröccsöntő írásbeli feladatok

### **A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása**

Az írásbeli vizsgatevékenység teszt jellegű feladatsor. A feladatok lehetnek: igaz-hamis vagy feleletválasztásos kérdések; rajz felismerés; rövid érvelések; párosító vagy négyféle asszociációs feladatok; szöveg pótlása; ábra magyarázata, felismerése; csoportosítás. A feladatsort úgy kell összeállítani, hogy az maximum 100 pontot érjen, egy item ne legyen 4 pontnál több. Javításnál az item tovább nem bontható.

Az írásbeli vizsgatevékenység a következő tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

- Fröccsöntési technológiában előírt anyag-előkészítés műveletei (aprítás, szárítás, keverés, szállítás, adagolás, etetés), berendezései, működési elvük és gépkezelés.
- Termékgyártás hibajelenségei és azok alapanyagra visszavezethető okai.
- A fontosabb adalékanyagok (erősítő, váz- és töltőanyagok, feldolgozást segítő, és terméktulajdonságokat módosító adalékok) és a polimerekre gyakorolt hatásuk.
- Fröccsszerszámok felépítése, részeinek feladata, karbantartása.

- Fröccsöntési technológiai sor kialakítása, az indítás és leállítás lépései.
- A gépszerszám- és színcsere műveleti lépései.
- Fröccsöntőgépek felépítése, részeinek feladata és a bennük lejátszódó fő folyamatok.
- Anyagmozgatással kapcsolatos berendezések és az üzemeltetésükkel összefüggő balesetvédelmi szabályok.
- Anyagokra vonatkozó tárolási szabályok.
- Fröccsöntési hibajelenségek és azok okainak feltárása, elhárítási lehetőségei.
- Balesetvédelmi képi jelölések,
- A szakmára jellemző lehetséges munkahelyi ártalmak, veszélyforrások, és ezek kiküszöbölésére szolgáló munkabiztonsági megoldások,
- A munkaterületre jellemző munka, tűz-, baleset és környezetvédelmi előírások.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 30 %

#### A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az értékelés a javítási-értékelési útmutató alapján történik, az útmutatóban előírt itemek tovább nem bonthatók.

Témakörök aránya:

- |   |      |
|---|------|
| • Anyag előkészítés, anyagismeret               | 40 % |
| • fröccsöntési technológiák ismerete            | 50 % |
| • Munka, tűz, balesetvédelmi előírások ismerete | 10 % |

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

### **Projektfeladat**

A vizsgatevékenység megnevezése: Fröccsöntőgép kezelése

#### **A vizsgatevékenység leírása**

A vizsgázó adott gépen beállított fröccsöntő technológiát ismerteti és véleményezi, majd a feladatutasítás szerint meghatározott technológiai beavatkozásokat végez.

A feladat elvégzését követően a munkamenetének módját indokolja. A gyakorlati feladat elvégzése során a vizsgázónak be kell tartania a munkavédelmi szabályokat és használnia kell az egyéni és kollektív védőeszközöket. A vizsgafeladatot a vizsgázó önállóan a vizsgaszervező által megadott információk és utasítások alapján végzi el.

A feladatutasításban meghatározott technológiai beavatkozás az alábbi tanulási eredmények mérésére irányulhat:

- Technológiai utasítás alapján fröccsöntési alapanyag előkészítése.
- A gyártáshoz előírt polimerkeverékek elkészítése.
- Napi fröccsöntőgép- és szerszámkarbantartási feladatok.
- A karbantartási munkához szükséges eszközök, szerszámokat és segédanyagokat kiválasztása.
- Periféria (hűtés, fűtés) berendezések csatlakoztatása.
- Fröccsöntési technológiák indítása és leállítása. □ Szerszám vagy színcsere.
- A gyártáshoz szükséges paraméterek beállítása.
- Termék minőségellenőrzése.
- A fröccsöntési szerszám előkészítése raktározásra.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 30 perc (a vizsgázó szóbeli ismertetője ebből max. 10 perc)

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 70%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

| <b>Értékelési szempontok</b>              | <b>Pontszám</b> |
|---|-----------------|
| A fröccsöntési technológia ismertetése.   | 20              |
| A fröccsöntési technológia véleményezése. | 20              |
| Előadásmód, szakmai nyelv használata      | 5               |
| Időgazdálkodás                            | 5               |
| Beállítások elvégzése, indoklása          | 50              |
| <b>Összesen:</b>                          | <b>100</b>      |

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerzhető összes pontszám legalább 50%-át elérte.

A képesítő vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: -