

PROGRAMKÖVETELMÉNY KÉPESÍTŐ VIZSGÁRA VONATKOZÓ KIVONATA

Képesítő vizsga megnevezése: **Gépi kovács**

Szakképesítés azonosító száma: 07153002

Ágazat megnevezése: Bányászat és kohászat

Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KEOR) szerinti kód alapján:
0715 Gépgyártás, műszer- és fémipar

A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása

A képesítő vizsgára bocsátás feltétele: A szakmai képzés követelményeinek teljesítéséről, a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek: -

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Gépi kovácsolás ismeretek

A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása

- A projektfeladatban elkészítendő kovácsdarabra vonatkozó feleletalkotós elméleti kérdések az alábbiak szerint:
- Gépi kalapáccsal végzett alapműveletek leírása, vázlatrajza. Az alapműveletekben előforduló lehetséges hibák és javításuk.
- A kiinduló anyag fémtani jellemzői, kovácsolhatósága, a benne lévő elemek hatása a kovácsolhatóságra.
- Az adott fém hevítési és hűtési sebessége, a kovácsolási hőtartomány, végső hőkezelés
- A használt kovács- és segéd berendezések, segédeszközök, segédanyagok megnevezése, a legfontosabb jellemzőik.
- A feladat végrehajtásának műveleti sorrendje.
- A kovács darab ellenőrzéséhez használt mérőeszközök megnevezése

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 120 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 30%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte.

Projektfeladat

A vizsgatevékenység megnevezése: Gépi kovácsolás

A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása

1. feladat: A gépi kovácsoláshoz szükséges alpműveletekből (nyújtás, szélesítés, duzzasztás, zömítés, vágás, leszabás, vállazás, lépcsőzés, nyakalás, áttolás, lyukasztás, hasítás, hajlítás, csavarás) tételhúzás alapján kétféle alpművelet bemutatása.
2. feladat: Adott kovácsrajz szerint gépi kovácsolással munkadarab elkészítése

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 200 perc.

Ebből az 1. feladatra 80 perc, a 2. feladatra 120 perc áll rendelkezésre.

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül:

70% ezen belül az 1. feladat 40%, a 2. feladat 60%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Munkavégzés szakszerűsége, pontossága, a technikai és technológiai folyamatokra vonatkozó előírások betartása, a munkavédelmi és biztonságtechnikai szabályok alkalmazása, valamint a munkadarab minőség alapján történő elbírálása.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 60%-át elérte.

A képesítő vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: csak a vizsgahely által biztosított alapanyagokat és eszközöket lehet használni.