

PROGRAMKÖVETELMÉNY KÉPESÍTŐ VIZSGÁRA VONATKOZÓ KIVONATA

Képesítő vizsga megnevezése: **Kádár, bognár**

Szakképesítés azonosító száma: 07223014

Ágazat megnevezése: Fa- és bútoripar

Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KEOR) szerinti kód alapján:
0722 Fa-, papír-, műanyag-, üvegfeldolgozás

A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása

A képesítő vizsgára bocsátás feltétele: a szakmai képzés követelményeinek igazolásáról a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek: a vizsgaremek műszaki dokumentációjának elkészítése és benyújtása az írásbeli vizsga előtt 15 nappal, valamint a kész vizsgaremek leadása a gyakorlati vizsga megkezdése előtt 5 nappal.

A benyújtandó vizsgaremek:

A kádárvizsgaremek: egy 10 L-es, ovális hordó, más néven „posta hordó”. A „posta hordó” dokumentációjának tartalmaznia kell a hordószerkesztés menetét, térfogat számítását és a műhely rajzot, valamint az elkészítés rövid technológiai leírását.

A bognárvizsgaremek: egy kerékagy elkészítése, a kerékagy dokumentációjának tartalmaznia kell a megtervezés számításait, rajzait és az elkészítés rövid technológiai leírását.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Kádár, bognár ipari termékek gyártásának előkészítése, alapanyag ismeret és befejező műveletek elmélete

A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása

Tesztkérdések a kádár, bognár elméleti ismereteiről

A feladatsor tartalma: a hordó típusok, egyenes falu edények, egyéb termékek sajátosságainak ismerete, alapanyag minőségi kiválasztásának, tárolásának követelményei, felhasznált alapanyagok fizikai, kémiai tulajdonságainak ismerete, speciális gépek ismerete, termékek összeállítása, hajlítás menete, késztermék minőségellenőrzési ismerete.

Az írásbeli vizsgatevékenység 21 kérdésből álló tesztsor.

A teszt feladatok kérdéseinek lehetséges típusai:

- alternatív és többszörös feleletválasztás,
- igaz-hamis állítás eldöntése,
- felelet kiegészítés,
- rangsoroló feladat,
- rajzértelmezés.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 30 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 20 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

- gépek, szerszámok, rajzok, technológiák ismerete,
- szakmai összefüggések megértése,
- önálló döntés hozatal,
- a szakszerű gyártáshoz szükséges feltételek értelmezése

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte.

Projektfeladat

A vizsgatevékenység megnevezése: Kádáripari termék elkészítése műhelyrajz alapján.

A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása

Az elkészítendő termékek a kádáripari területen egy gönci hordó vagy egy virágdézsza elkészítése.

A bognáripari terület feladata egy szekérkerék elemeinek kialakítása, összerakása.

A vizsgázó feladata a vizsgaszervező által kijelölt termék elkészítése, kézi szerszámok és kádáripari gépek használatával. Az egyes elemeket (5-10 db) önállóan készíti el vizsgázó.

Egyes elemek elkészítésének bemutatása 5-10 darabon.

A vizsgázónak a helyszínen kell elkészítenie a kijelölt terméket előkészített elemekből (az összeállításhoz szükséges többi elemet a vizsgaszervező biztosítja, hogy a késztermék elkészülhessen). A vizsga során a vizsgázó elvégzi az előrajzolás, mérés, darabolás, szerkezeti megmunkálás, az összeállítás, a felület előkészítés műveleteit.

A termék elkészítése, készre összeállítása, 2 fő (vizsgázó) közös munkája lesz.

A tevékenység elvégzése után szóbeli beszélgetést folytat a vizsgázó az elvégzett tevékenység baleset- és munkavédelmi, tűzvédelmi előírásairól, és azok betartásáról a vizsgabizottsággal.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 240 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 80 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

- Vizsgaremek dokumentációja
10 %
- Vizsgaremek összeállítása
10 %
- Kádáripari termék összeállítása (előrajzolás, mérés, darabolás, szerkezeti megmunkálás, összeállítás, felületkezelés)
35 %
- Bognáripari termék összeállítása (előrajzolás, mérés, darabolás, szerkezeti megmunkálás, összeállítás, felületkezelés)
35 %
- Szakmai beszélgetés 10 %

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 60 %-át elérte.

A képesítő vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: