

PROGRAMKÖVETELMÉNY KÉPESÍTŐ VIZSGÁRA VONATKOZÓ KIVONATA

Képesítő vizsga megnevezése: **Műanyag hegesztő**

Szakképesítés azonosító száma: 07223004

Ágazat megnevezése: Vegyipar

Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KEOR) szerinti kód alapján:
0722 Fa-, papír-, műanyag-, üvegfeldolgozás

A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása

A képesítő vizsgára bocsátás feltétele: az előírt elméleti és gyakorlati képzési tartalmak sikeres teljesítése.

A szakmai képzés követelményeinek igazolásáról a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek: nincs

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Műanyag hegesztő írásbeli feladatok

A vizsgatevékenység, vagy részeinek leírása

Az írásbeli vizsgatevékenység teszt jellegű feladatsor. A feladatok lehetnek: igaz-hamis vagy feleletválasztásos kérdések; rajz felismerés; rövid érvelések; párosító vagy négyféle asszociációs feladatok; szöveg pótlása; ábra magyarázata, felismerése; csoportosítás. A feladatsort úgy kell összeállítani, hogy az maximum 100 pontot érjen, egy item ne legyen 4 pontnál több. Javításnál az item tovább nem bontható.

Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

- A hőre lágyuló műanyagok jellemzői, a helyszíni és/vagy előregyártási körülmények közötti tompa-, tokos-, nyereg-, forrógáz, extrúziós és hevítőékes, elektrofúziós hegesztési technológiái,
- WPS lapok és varratétkép használata.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 40 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az értékelés a javítási-értékelési útmutató alapján történik, az útmutatóban előírt itemek tovább nem bonthatók.

Témakörök aránya:

- | | |
|---|-----|
| - Polimerek jellemzői, típusai, hegesztési eljárások kiválasztása | 20% |
| - Hegesztési technológiák csoportosítása, típusai, műveletei | 60% |
| - Hegesztési technológiák alkalmazhatósága, dokumentálása | 20% |

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 30%-át elérte.

Projektfeladat

A vizsgatevékenység megnevezése: Műanyag hegesztő gyakorlati feladat

A vizsgatevékenység leírása

A vizsgázó feladatutasítás alapján legalább két különböző műanyaghegesztő technológiával csövek/lemezek/fóliák hegesztési kötését készíti el. A gyakorlati vizsgafeladat befejezését követően szóbeli felelet formájában bemutatja a hegesztés műveleteit a feladathoz kapcsolódó kérdések kifejtésével. A gyakorlati feladat elvégzése során a vizsgázónak be kell tartania a munkavédelmi szabályokat és használnia kell az egyéni és kollektív védőeszközöket. A vizsgafeladatot a vizsgázó önállóan a vizsgaszervező által megadott információk és utasítások alapján végzi el.

Gyakorlati vizsgafeladat

Tanulási eredmények, melyek a gyakorlati vizsgafeladatban mérésre kerülnek:

- Hegesztési eljáráshoz gépek, eszközök, anyagok, idomok kiválasztása, munkakörnyezet előkészítése.
- Hegesztendő munkadarabok, csövek, idomok, lemezek, fóliák előkészítése, méretre szabása, felület tisztítása.
- Hegesztési technológia végrehajtása a műveleti utasítások betartásával.
- Hegesztési paraméterek, hőmérséklet/idő/nyomás betartása.
- Hegesztési varrat ellenőrzése szemrevételezéssel/nyomáspróbával.
- Egészségvédelmi, munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi előírások betartása.

- A feladatok elvégzésekor keletkezett hulladékok szakszerű kezelése, tárolása, ártalmatlanítása, a veszélyes hulladékokra vonatkozó előírások betartása.

Szóbeli szakmai beszélgetés

- A gyakorlati feladat befejezését követően a vizsgabizottsággal a vizsgázó szakmai beszélgetést folytat az elvégzett gyakorlati feladról, bemutatja a hegesztési technológiát, válaszol a vizsgabizottság kérdéseire.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc (a vizsgázó szóbeli ismertetője ebből max. 10 perc, felkészülési idő nincs)

A vizsgatevékenység aránya a teljes képesítő vizsgán belül: 60%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Értékelési szempontok	Részpontok
Gyakorlati vizsgafeladat	
Rajz és WPS lapok alapján a munkadarab, hegesztéshez szükséges eszközök, munkakörnyezet előkészítése	15
Munkadarabok méretre szabása, felülettisztítása, előkészítése a hegesztéshez	15
Hegesztés elvégzése a feladatutasításban meghatározott technológiával	30
A hegesztett kötések önellenőrzése, azonosító jelölése	15
Szabályos, szakszerű munkavégzés, munkavédelmi szabályok betartása.	10
Szóbeli szakmai beszélgetés	
Munkavégzés bemutatása, a kérdésekre adott válaszok tartalmi helyessége. Szakmai kifejezések szakszerű használata.	15
Projektfeladat összesen	100

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a vizsgázó a megszerezhető összes pontszám legalább 50%-át elérte.

A képesítő vizsgán használható segédeszközökre és egyéb dokumentumokra vonatkozó részletes szabályok: -